

## PC-877 Гламур Лак Glamour Clear Coat

**Характеристики:** Высокоэффективный двухкомпонентный лак, высокий глянец, блестящая твердость, сильная химическая стойкость, отличный цвет и блеск. Продукт подходит для полной окраски.

**Поверхности пригодные для нанесения:** 1К Базовые краски



	Очистка поверхности: Обеспылить и очистить поверхность используя липкую салфетку.																																				
	<table border="1"> <tr> <td>Соотношение компонентов</td> <td>Лак</td> <td>+</td> <td>Отвердитель</td> <td>+</td> <td>Разбавитель</td> </tr> <tr> <td>&lt;18°C</td> <td>2</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td>0-0.2</td> </tr> <tr> <td>18-24°C</td> <td>PC-877</td> <td></td> <td>PC-8611</td> <td></td> <td>P-1</td> </tr> <tr> <td>25-30°C</td> <td>PC-877</td> <td></td> <td>PC-8612</td> <td></td> <td>P-1/P-2</td> </tr> <tr> <td>&gt; 30°C</td> <td>PC-877</td> <td></td> <td>PC-8612</td> <td></td> <td>P-2/P-3</td> </tr> <tr> <td></td> <td>PC-877</td> <td></td> <td>PC-8613</td> <td></td> <td>P-3</td> </tr> </table>	Соотношение компонентов	Лак	+	Отвердитель	+	Разбавитель	<18°C	2		1		0-0.2	18-24°C	PC-877		PC-8611		P-1	25-30°C	PC-877		PC-8612		P-1/P-2	> 30°C	PC-877		PC-8612		P-2/P-3		PC-877		PC-8613		P-3
Соотношение компонентов	Лак	+	Отвердитель	+	Разбавитель																																
<18°C	2		1		0-0.2																																
18-24°C	PC-877		PC-8611		P-1																																
25-30°C	PC-877		PC-8612		P-1/P-2																																
> 30°C	PC-877		PC-8612		P-2/P-3																																
	PC-877		PC-8613		P-3																																
	<p>Рабочая вязкость: 16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C)</p> <p>Жизнеспособность при 20°C:</p> <p>2 часа для быстрого отвердителя PC-86111</p> <p>4 часа для стандартного PC-8612 и медленного PC-8613 отвердителя</p>																																				
	<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">Метод нанесения и рабочее давление</td> <td>Краскопульт с верхним бачком: 1.3мм</td> <td>Краскопульт с нижним бачком: 1.3мм</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Обычный краскопульт: 3-4 бар RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар</td> </tr> </table>	Метод нанесения и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1.3мм	Краскопульт с нижним бачком: 1.3мм	Обычный краскопульт: 3-4 бар RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар																																
Метод нанесения и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1.3мм		Краскопульт с нижним бачком: 1.3мм																																		
	Обычный краскопульт: 3-4 бар RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар																																				
	<table border="1"> <tr> <td>Количество и толщина слоя</td> <td>2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм</td> </tr> <tr> <td>Время выдержки между слоями</td> <td>5-10 мин. при 23°C</td> </tr> <tr> <td>Время подсушки</td> <td>15-20 мин перед принудительной сушкой</td> </tr> </table>	Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм	Время выдержки между слоями	5-10 мин. при 23°C	Время подсушки	15-20 мин перед принудительной сушкой																														
Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм																																				
Время выдержки между слоями	5-10 мин. при 23°C																																				
Время подсушки	15-20 мин перед принудительной сушкой																																				
	<table border="1"> <tr> <td rowspan="4">Время высыхания</td> <td>Температура</td> <td>От пыли</td> <td>Монтажная прочность</td> </tr> <tr> <td>15°C</td> <td>80мин</td> <td>15часов</td> </tr> <tr> <td>23°C</td> <td>60мин</td> <td>6часов</td> </tr> <tr> <td>60°C</td> <td>15мин</td> <td>40мин</td> </tr> </table>	Время высыхания	Температура	От пыли	Монтажная прочность	15°C	80мин	15часов	23°C	60мин	6часов	60°C	15мин	40мин																							
Время высыхания	Температура		От пыли	Монтажная прочность																																	
	15°C		80мин	15часов																																	
	23°C		60мин	6часов																																	
	60°C	15мин	40мин																																		
Срок годности	2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.																																				
Упаковка	1л+0.5л																																				

Примечание:

1. При температурах ниже 15°C, воздушная сушка не рекомендована. Рекомендуется принудительная сушка при 60°C.
2. При температуре выше 30°C, добавить Замедлитель в разбавитель во избежание помутнения поверхности. Подробности см. в техническом описании Замедлителя
3. В случае возникновения дефекта «кратерообразование» во время нанесения лака, добавить 0,5-1% Антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести на пострадавший участок.
4. При ремонте пятном или частичной окраске, на границе старого и нового покрытия для достижения невидимого перехода, применяется Растворитель SRA. Подробности см. в техническом описании для Растворителя SRA.
5. Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для дальнейшего использования.
6. Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.
7. В случае появления сорности или потеков на окрашенной поверхности, после полного высыхания, удалить дефекты поверхности абразивом P1200-P2000 и затем отполировать до полного устранения проблемы.