



YOUTUBE ИНСТРУКЦИЯ



ООО «Композиционные материалы и технологии»
223730, Минская обл., г. Солигорск,
ул. К. Заслонова, 69А-2
info@buckler.by
+375 29 1 687 687

Производство ЛКМ по индивидуальным заказам

PRIMER 335

Грунт эпоксидный антикоррозионный 3+1

Описание

Двухкомпонентный высококачественный эпоксидный грунт, содержащий максимальное количество антикоррозионных пигментов.

Обеспечивает отличную защиту стальных поверхностей от коррозии, после высыхания образует эластичную подложку, значительно уменьшающую образование сколов до металла. Рекомендуется для первичного грунтования элементов, подверженных воздействию гравия и ударам камней, таких как капот, пороги, колесные арки и др. Легко размещивается и наносится. Имеет отличную растекаемость и высокая адгезия к различным поверхностям.

Основания

Старые лаковые покрытия, включая термопластические краски	Обезжирить, обработать сухим способом P220-P360, продуть, обезжирить
Полиэфирные шпатлёвки	Отшлифовать сухим способом, до окончательного выравнивания P240- P320, продуть, обезжирить
Сталь	Очистить до уровня чистоты Sa 2 (струйная обработка) или St 3 (ручная чистка или с использованием устройства с механическим приводом), обезжирить
Пластмассы	Обезжирить, матировать шлифовальной шкуркой, снова обезжирить.
Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать сухим способом P280, продуть, обезжирить.

Возможно нанесение на реактивный грунт 2+1 Buckler (315 и 325) для получения максимальной антикоррозионной защиты!



ООО «Композиционные материалы и технологии»
 223730, Минская обл., г. Солигорск,
 ул. К. Заслонова, 69А-2
info@buckler.by
 +375 29 1 687 687

Производство ЛКМ по индивидуальным заказам


YOUTUBE ИНСТРУКЦИЯ


Пропорции

	По объему	По весу
335 Грунт	3	100
835 Отвердитель	1	19,1
8040 Растворитель	10-30 %	

Нанесение

Рекомендуется нанесение грунта при температуре выше 15 °С и влажности не более 80%

	Сопло, мм	Давление, атм	Расстояние, см
 Традиционный пистолет с гравитационным питанием	1.6-2.0	2.0-3.0	15-20
Низконапорный пистолет HVLP с гравитационным питанием	1.6-2.0	2.0-3.0	15-20

Толщина слоя  35-45 мкм	Межслойная выдержка  30-40 мин	Количество слоев  1-2	Жизнь смеси  3 часа	Вязкость  30-35 с	VOC  450 г/л
---	--	---	---	---	--

Сушка

При 20 °С  24 часа	Выдержка перед ускоренной сушкой  30 мин	При 60 °С  1 час	ИК  45 мин
--	--	---	--

Шлифование

Сухая обработка  P360-P600	Мокрая обработка  P600-P1000
--	---



YOUTUBE ИНСТРУКЦИЯ



ООО «Композиционные материалы и технологии»
223730, Минская обл., г. Солигорск,
ул. К. Заслонова, 69А-2
info@buckler.by
+375 29 1 687 687

Производство ЛКМ по индивидуальным заказам

Примечание

- ✓ Не использовать активированный продукт по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал
- ✓ Не смешивать активированный материал с не активированным
- ✓ Не превышать рекомендуемой толщины покрытия
- ✓ Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала
- ✓ Плотнo закрывать емкости с материалами
- ✓ Остатки любых материалов утилизировать в соответствии с местным законодательством по защите окружающей среды и здоровья

Правила безопасности и охраны труда

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Перед использованием прочитайте инструкцию по применению.

ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика.

Компания «Композиционные материалы и технологии» не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.