

Glasureit® Грунт-наполнитель, белый

G / PF

- Применение:** Грунт-наполнитель
- Свойства:** Отличное нанесение, стойкость к образованию потеков и заполняющие свойства, а также отличные свойства при мокрой и сухой шлифовке.
- Примечания:**
- Используйте проявочное покрытие Glasurit 581-90 (для лучшего результата шлифования)
 - 285-730 смешивается с Glasurit 285-790 грунтом-наполнителем для достижения различных оттенков серого. 285-730 может быть смешан с ускоряющей добавкой 523-15 для сокращения времени сушки (15 мин при 60 °C; 1,5 часа при 20 °C; 6 минут при ИК КВ-сушке). Пожалуйста, обратите внимание, что жизнеспособность смеси составляет только 20 мин. при 20 °C и продукт может быть нанесен толщиной 50-70 мкм.

Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

2004/42/IIВ(с I)(540)539: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта IIВ.с I) в готовом к применению состоянии максимально составляет 540 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 539 г/литр .

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



	Структура нанесения			
				Укрывистость: 425 м ² /л при 1 мкм
	Соотношение смешивания	4 : 1 : 1 100 % по об.	285-730	
	Отвердитель	25 % по об.	929-55, -56	
	Разбавитель	25 % по об.	352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	
	Вязкость DIN 4 20°C	20 – 24 с		Жизнеспособность при 20°C: 1 час
	Пистолет с верхним бачком Входное давление	HVLP-пистолет: 1.7 – 1.9 мм 2.0 – 3.0 бар 0.7 давление внутри дюзы		Пистолет высокого давления: 1.6 – 1.8 мм; 2.0 бар
	Количество слоев	2		
	Толщина покрытия	50 – 70 мкм		
	Сушка: 20°C Сушка: 60°C	3 ч 30 мин.		
	Инфракрасная сушка (коротковолновая)	8 мин.		
	Инфракрасная сушка (средневолновая)	10 – 15 мин.		
	Шлифовка Ручная	P800		
	Шлифовка Эксцентрик	P400 - P500		

Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

2004/42/ИВ(с I)(540)539: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта ИВ.с I) в готовом к применению состоянии максимально составляет 540 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 539 г/литр .

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasuret.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



Альтернатива: нанесение хорошо заполняющих слоев

	Структура нанесения			Укрывистость: 425 м ² /л при 1 мкм
	Соотношение смешивания	4 : 1 : 1 100 % по об.	285-730	
	Отвердитель	25 % по об.	929-55, -56	
	Разбавитель	25 % по об.	352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	
	Вязкость DIN 4 20°C	20 - 24 s		Жизнеспособность при 20°C: 1 ч
	Пистолет с верхним бачком Входное давление	HVLP-пистолет: 1.7 – 1.9 мм 2.0 – 3.0 бар 0.7 давление внутри дюзы		Окрасочный пистолет: 1.6 – 1.8 мм; 2.0 бар
	Количество слоев	3 - 4		
	Толщина покрытия	100 – 200 мкм		
	Сушка: 20°C Сушка: 60°C	16 ч 40 мин.		
	Шлифовка Ручная	P800		
	Шлифовка Эксцентрик	P400 - P500		

Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

2004/42/ИВ(с I)(540)539: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта ИВ.с I) в готовом к применению состоянии максимально составляет 540 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 539 г/литр.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.

