

Универсальный двухкомпонентный грунт для кузовного ремонта. Может применяться в качестве антикоррозионного грунта и в качестве выравнивателя.



1000 мл : 250 мл



8h/20°C



16"-45"/20°C



Ø1,4-2,2 mm
P=2,5-4,0 bar



10'



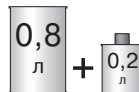
15'-20h/20°C
45'/60°C



P320-P500



P600-P1000



Подложки, подготовка поверхности

ПЭ шпатлевка – обработка абразивом P80-P240, обезжиривание

Сталь, алюминий, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

НЕ НАНОСИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ!

НЕ НАНОСИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!

Применение

Смешивание компонентов:	По объему	По весу
2К эпоксидный грунт RX P-03	100 мл	100 г
отвердитель RX H-33	25 мл	14 г
разбавитель для акриловых ЛКМ		
RX T-01, RX T-02, RX T-03	31 (50)* мл	17 (28)* г
Жизнеспособность		8 часов при +20°C
Вязкость распыления	28"-45" (16"-20")*	при +20°C
Диаметр сопла		1,4-2,2 мм
Давление		2,5-4,0 атм
Число слоев		2-3 (1)*
Рекомендуемая толщина		60-120 (15-20)* мкм
Температура		+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха		до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C	6-20 часов (15 мин)*
Форсированная сушка при +60°C	45 мин

Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P500
Шлифование с водой	абразив P600-P1000
Нанесение эмали методом "мокрый по мокрому"	через 30 мин

Последующие покрытия

ПЭ-шпатлевки, 1К или 2К акриловые грунты
Двухкомпонентные акриловые эмали, базовые эмали

Срок годности. 24 месяца

*В скобках указаны цифры для антикоррозионного грунта методом "мокрый по мокрому".